

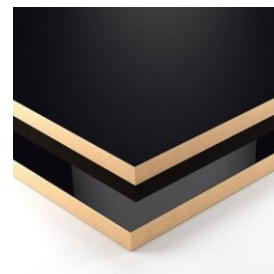
## DANE TECHNICZNE

### Opis materiału:

Dekoracyjne materiały drewnopochodne z powłoką UV,  
nośnik EGGER MDF ST E1

### Zastosowanie:

Dekoracyjne płyty drewnopochodne do zastosowania w pomieszczeniach.



### Płyta EGGER MDF ST E1 zgodnie z normą EN 622 typ 5

Właściwości mechaniczne płyty o średnich wartościach	Jednostka	Grubość płyty		
		>10–12	>12–19	>19–25
Gęstość	[kg/m <sup>3</sup> ]	Właściwa dla zakładu		
Wytrzymałość na rozciąganie poprzeczne EN 319	[N/mm <sup>2</sup> ]	>0,60	>0,55	>0,55
Wytrzymałość na zginanie EN 310	[N/mm <sup>2</sup> ]	>22	>20	>18
Moduł sprężystości EN 310	[N/mm <sup>2</sup> ]	>2500	>2200	>2100
Pęcznienie 24 h EN 317	[%]	<15	<12	<10
Wytrzymałość na odrywanie EN 311	[N/mm <sup>2</sup> ]	>1,0		
Wyciąganie wkrętów – powierzchnia	[N]		>1080	>1080
Wyciąganie wkrętów – krawędź	[N]		>900	>810
Zawartość piasku	[%]	<0,02		
Wilgotność *1 EN 322	[%]	6 ±2		
Zawartość formaldehydu *2a)	Klasa	E1		
Emisja formaldehydu *2b)	Klasa	CARB 2		
Reakcja na ogień EN 13501-1	Klasa	D-s2,d0		

### PerfectSense – tolerancje ogólne

	Norma badania	Jednostka	Zakres grubości *3)		
			<15 mm	od 15 do 20 mm	>20 mm
<b>Grubość</b>					
• PerfectSense jednostronny	EN 14323	[mm]	±0,3		
<b>Długość i szerokość</b>					
• format dostępny na rynku	EN 14323	[mm]	±5		
• formatki			±2,5		
<b>Płaskość</b>					
	EN 14323	[mm/m]	--	≤2*4)	
<b>Uszkodzenie krawędzi</b>					
• format dostępny na rynku	EN 14323	[mm]	≤10		
• formatki			≤3		

## PerfectSense — właściwości powierzchni

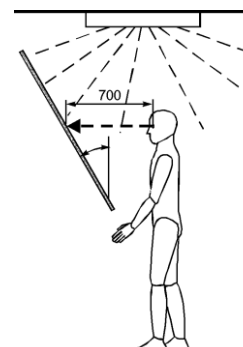
Cecha jakościowa	Norma badania	Klasa	Wartość	Jednostka
<b>Odporność na zadrapania</b>				
Gloss	DIN 68861-4 / DIN EN 15186	4C	≥1.5	[N]
Matt		4B	≥3	
<b>Odporność na działanie środków chemicznych</b>				
	DIN 68861-1 / DIN EN 12720	1B	-	-
<b>Przecięcie</b>				
	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	-	-
<b>Stopień połysku</b>				
Gloss	EN ISO 2813	60°	92 ±5	GU
Matt		60°	3 ±2	GU
<b>Odporność na suche gorąco</b>				
	DIN 68861-7 / DIN EN 12722	7C	100	°C
		7B *5)	140	°C
<b>Odporność na wilgotne ciepło</b>				
	DIN 68861-8 / DIN EN 12721	8B	70	°C
		8A *5)	100	°C
<b>Odporność na ścieranie</b>				
	DIN 68861-2	2B	> 350 do ≤ 650	WR
<b>Odporność na płowienie</b>				
	EN 15187	Skala odcieni niebieskiego ≥6 Skala szarości >4		
<b>Odporność na wilgotny klimat *6)</b>				
(klimat 40±2°C; wilgotność względna 85 ±5%; czas trwania 14 dni)	AMK-MB-005, moduł 2	Nie tworzą się szpary ani nie łamią się krawędzie		
<b>Odporność na zmienny klimat *6)</b>				
(10 cykli: 1 h klimat -20 ±2°C; 3 h klimat 20 ±2°C / wilgotność 85 ±5%; 3 h klimat 60 ±2°C / wilgotność 55 ±5%)	AMK-MB-005, moduł 3	Brak pęknięć powierzchni, nie ma przebarwień, nie tworzą się szpary ani nie łamią się krawędzie		

### Wady powierzchni według AMK-MB- 009

Na równej powierzchni wady nie mogą być widoczne z odległości 0,7 m. W przypadku gdy nie można wykonać powierzchni bez żadnych wad, dopuszczalne są niewielkie skazy i nieregularności na powierzchni. Wady powierzchni to tylko te wady, które są większe niż 1,0 mm<sup>2</sup> i są rozpoznawane przy badaniu powierzchni z odległości 0,7 m i przy kącie widzenia równym około 30°. Maksymalnie dopuszcza się 1 wadę/m<sup>2</sup>.

Obowiązują następujące warunki ramowe:

- Odległość, z jakiej należy oglądać: 700 mm
- Natężenie oświetlenia: 1000–2000 lx
- Kąt nachylenia: 30° do pionu
- Rodzaj światła (światło dzienne, temperatura barwowa) D 65: 6500 K
- Czas kontroli wizualnej: maks. 20 sekund



\*1) w momencie dostawy

\*2a) zawartość formaldehydu: Zgodnie z Rozporządzeniem zabraniającym stosowania środków chemicznych z października 1993 r. w związku z Dyrektywą DiBt w sprawie klasyfikacji i monitorowania płyt z materiałów drewnopochodnych w odniesieniu do emisji formaldehydu z czerwca 1994 r. wartość progowa

perforatora (fotometryczna) niepowlekanej płyty wiórowej nie może przekroczyć 8 mg HCHO/100 g suchej płyty przy wilgotności materiału wynoszącej 6,5%. Ruchoma średnia wartość sześciomiesięczna wynosi maksymalnie 6,5 mg HCHO/100 g suchej płyty. Wartość perforatora zgodnie z normą DIN EN 120 jako zmienna średnia wartość sześciomiesięczna.

- \*2b) Badanie zgodnie z amerykańską komorą testową. Zgodnie z CARB (California Air Resources Board) wymogi tabeli 1 § 93120.2 Faza 2 są spełnione ( $\leq 0,11$  ppm zgodnie z ASTM 1333 E).
- \*3) względem wartości nominalnej
- \*4) tylko przy zrównoważonej konstrukcji powierzchni
- \*5) w przypadku powierzchni o wysokim połysku dopuszczalne są niewielkie zmiany połysku
- \*6) dotyczy powłoki powierzchniowej

## CECHY JAKOŚCIOWE

Zasadnicze cechy jakościowe płyt lakierowanych PerfectSense opisuje się według poniższej tabeli. Do pewnych celów konieczne mogą być właściwości, których nie uwzględniono w niniejszym arkuszu danych. W razie konieczności, na życzenie, można je wyznaczyć zgodnie z właściwymi normami i określonymi procedurami badawczymi.

## DOPASOWANIE KOLORU I POWIERZCHNI

Dopuszczalne jest jedynie niewielkie odchylenie pomiędzy oryginalną próbką a badanym fragmentem. Badanie wykonuje się zgodnie z rozporządzeniem AMK-MB 009 (tabela Wady powierzchni).

## UWAGI OGÓLNE

Staranna inspekcja towarów przychodzących stanowi zasadniczą część prawidłowej obsługi zleceń i uwzględniono ją w warunkach ogólnych Grupy EGGER. EGGER zaleca przeprowadzanie tej inspekcji z wykorzystaniem procesów statystycznych. Płyty lakierowane PerfectSense należy transportować i składować z zachowaniem ostrożności. Wskazane jest, aby składować płyty ułożone na płaskim, poziomym i suchym podłożu, z płytą pokrywającą, w zamkniętym budynku. W przeciwnym razie konieczne jest uszczelnienie zapobiegające ewentualnemu pęcznieniu krawędzi. Temperatura pomieszczenia nie powinna wykraczać poza zakres od 10°C do 50°C.

**Uwaga:** Folia ochronna, zabezpieczająca płyty lakierowane PerfectSense, powinna być usunięta niezwłocznie po obróbce, ale nie później niż 5 miesięcy od dostawy produktów, by zapewnić bezproblemowe usuwanie całej folii. Wyroby osłonięte folią nie mogą być narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych (promieniowanie UV).

## DALSZE DOKUMENTY

Dane techniczne:  
EGGER MDF-ST E1

### Uwaga:

Niniejsze dane techniczne zostały sporządzone zgodnie z posiadaną przez nas wiedzą. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, błędy dotyczące norm ani błędy drukarskie. Ponadto, modyfikacje techniczne mogą wynikać z ciągłego rozwoju płyt lakierowanych PerfectSense oraz ze zmian w normach i dokumentach prawnych. Informacji zawartych w niniejszych danych technicznych nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi.